

Обжимной инструмент Серия 206

Обжимной инструмент «Variocrimp 4» 0,25 – 4 мм ² /AWG 22 – 12	Обжимной инструмент «Variocrimp 16» 6 – 16 мм ² /AWG 10 – 6	Обжимной инструмент 10 мм ² , 16 мм ² и 25 мм ² AWG 8, AWG 6 и AWG 4
---	---	---



№ для заказа	Упак. единица	№ для заказа	Упак. единица	№ для заказа	Упак. единица
Обжимной инструмент «Variocrimp 4» для изолированных и неизолированных наконечников, обжимные размеры 0,25 – 4 мм ²		Обжимной инструмент «Variocrimp 16», для изолированных и неизолированных наконечников, обжимные размеры 6 – 16 мм ²		Обжимной инструмент «Variocrimp 25», для изолированных и неизолированных наконечников, обжимные размеры 10 мм ² , 16 мм ² и 25 мм ²	
206-204	1	206-216	1	206-225	1

Технические указания по эксплуатации



Вставьте проводник с наконечником в участок обжима. Сжимайте рукоятки до тех пор, пока не будет преодолено сопротивление фиксатора, препятствующего преждевременному открыванию инструмента.



Только для Variocrimp 16: отрегулировать сечение проводника при открытом инструменте.



Вставьте проводник с наконечником в участок обжима.

- Для «Variocrimp 4» встроенный механизм контроля давления автоматически регулирует силу в соответствии с сечением используемого проводника. Для «Variocrimp 16» необходимо предварительно выбрать калибр проводника на инструменте.
- Для работы с определенным размером проводника необходим только один участок обжима.
- Выполняет компактный обжим со всех четырех сторон для прочного захвата проводника.
- Нет необходимости в том, чтобы проводник попал в центр наконечника.
- Введение проводников в обжимное отверстие возможно с обеих сторон (удобно и для правшей, и для левшей).
- Встроенный фиксатор обеспечивает газонепроницаемый обжим.
- Обжимной инструмент автоматически открывается после окончания обжима.
- Эргономичные рукоятки.

Что такое «газонепроницаемое» соединение

В газонепроницаемом соединении проводник и наконечник сжаты вместе так, что пространства не остается. При нормальных атмосферных условиях ни жидкое, ни газообразное вещество не могут проникнуть в опрессованное соединение. Окисление между отдельными обжатými жилами не происходит, исключая увеличение сопротивления опрессованного соединения. Неправильный обжим может привести к выходу проводника из соединения. Остаются пустые пространства, в которых может образовываться окисление. Окисление приводит к увеличению сопротивления контакта.

Обжимной инструмент, Серия 206

Наконечники, Серия 216

Обжимной инструмент 50
35 мм² и 50 мм²
AWG 2 and AWG 1

Изолированные гильзовые наконечники



№ для заказа	Упак. единица	Гильзы для		Цвет	Длина зачистки L мм	L1	D мм	D1	D2	№ для заказа	Упак. единица	
		мм ²	AWG									
Обжимной инструмент «Variocrimp 50», для изолированных и неизолированных наконечников, обжимные размеры 35 мм ² и 50 мм ² 206-250	1	0,25	24	желтые	7,5	10,5	6,0	2,5	2,0	0,8	216-321	1000
		0,25	24	желтые	9,5	12,5	8,0	2,5	2,0	0,8	216-301	1000
		0,35	24	зеленые	7,5	10,5	6,0	2,5	2,0	0,8	216-322	1000
		0,34	24	зеленые	9,5	12,5	8,0	2,5	2,0	0,8	216-302	1000
		0,5	22	белые	7,5	11,5	6,0	3,0	2,5	1,1	216-221	1000
		0,5	22	белые	9,5	13,5	8,0	3,0	2,5	1,1	216-201	1000
		0,75	20	серые	8,0	12,0	6,0	3,3	2,8	1,3	216-222	1000
		0,75	20	серые	10,0	14,0	8,0	3,3	2,8	1,3	216-202	1000
		1,0	18	красные	8,0	12,0	6,0	3,6	3,0	1,5	216-223	1000
		1,0	18	красные	10,0	14,0	8,0	3,6	3,0	1,5	216-203	1000
		1,5	16	черные	8,0	12,0	6,0	4,0	3,4	1,8	216-224	1000
		1,5	16	черные	10,0	14,0	8,0	4,0	3,4	1,8	216-204	1000
		2,08	14	желтые	10,0	14,5	8,0	4,2	3,6	2,05	216-205	1000
		2,5	14	синие	10,0	15,0	8,0	4,8	4,2	2,3	216-206	1000
4,0	12	серые	12,0	16,8	9,5	5,4	4,8	2,9	216-207	1000		
6,0	10	желтые	14,0	20,0	12,0	6,8	6,2	3,5	216-208	100		
10,0	8	красные	16,0	21,0	12,0	8,1	7,5	4,6	216-209	100		
16,0	6	синие	23,0	28,0	18,0	9,6	8,8	5,8	216-210	100		

Технические указания по эксплуатации



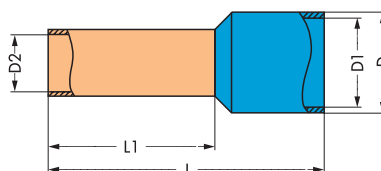
Сжимайте рукоятки до тех пор, пока не будет преодолено сопротивление фиксатора, препятствующего преждевременному открытию инструмента.

Повышенное сопротивление ухудшает передачу сигнала, и течение сигнала ослабевает. При передаче энергии теряется мощность и происходит повышение температуры, что вызывает риск возгорания. Рекомендуется использовать обжимные инструменты с встроенным фиксатором, такие как инструменты WAGO. Эти инструменты открываются только после того, как процесс обжима полностью завершен. Компактный обжим со всех четырех сторон идеален для использования в пружинных зажимах. Данные о сечении для проводников с наконечником для компонентов WAGO даны исходя из этого метода обжима.

Изолированные наконечники, увеличенной длины, для клемм TOPJOB®S

0,5	22	белые	12,0	16,0	10,0	3,1	2,6	1,0	216-241	1000
0,75	20	серые	12,0	16,0	10,0	3,3	2,8	1,2	216-242	1000
0,75	20	серые	14,0	18,0	12,0	3,3	2,8	1,2	216-262	1000
1,0	18	красные	12,0	16,0	10,0	3,5	3,0	1,4	216-243	1000
1,0	18	красные	14,0	18,0	12,0	3,5	3,0	1,4	216-263	1000
1,5	16	черные	12,0	16,0	10,0	4,0	3,5	1,7	216-244	1000
1,5	16	черные	14,0	18,0	12,0	4,0	3,5	1,7	216-264	1000
1,5	16	черные	20,0	24,0	18,0	4,0	3,5	1,7	216-284	1000
2,5	14	синие	12,0	17,0	10,0	4,7	4,2	2,2	216-246	1000
2,5	14	синие	14,0	19,0	12,0	4,7	4,2	2,2	216-266	1000
2,5	14	синие	20,0	25,0	18,0	4,7	4,2	2,2	216-286	1000
4,0	12	серые	14,0	20,0	12,0	5,4	4,8	2,8	216-267	500
4,0	12	серые	20,0	26,0	18,0	5,4	4,8	2,8	216-287	500
6,0	10	желтые	14,0	20,0	12,0	6,9	6,3	3,5	216-208	500
6,0	10	желтые	20,0	26,0	18,0	6,9	6,3	3,5	216-288	500
10,0	8	красные	20,0	28,0	18,0	8,4	7,6	4,5	216-289	500
16,0	6	синие	23,0	28,0	18,0	9,6	8,8	5,8	216-210	500

Изолированные гильзовые наконечники



Соответствующие буквам размеры – см. таблицу оформления заказа.

Неизолированные гильзовые наконечники (см. Полный каталог продукции, том 1)

