


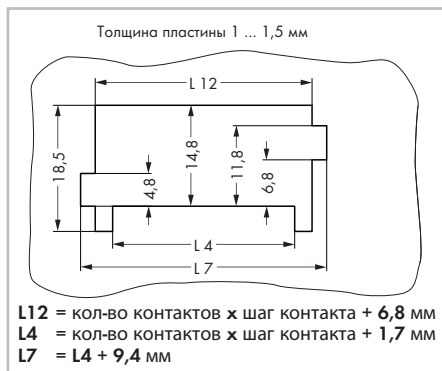


X-COM®-SYSTEM

Вилки с защелкивающимися фланцами

Шаг контактов 5 мм

Шаг контактов 5 мм, серые
 0,08 ... 4 мм² AWG 28 ... 12
 500 В/6 кВ/3 ① 300 В, 20 А 
 I_N 32 А ② 300 В, 20 А 
 8 ... 9 мм / 0,33 дюйма ③

















Вырез в листовом металле
 Вилки с зажимом CAGE CLAMP® и защелкивающимися фланцами

- ① 500 В = номинальное напряжение
 6 кВ = номинальное импульсное напряжение
 3 = уровень загрязнения
 (также см. раздел 14)
- ② См. кривую допустимой нагрузки по току, стр. 363 и на веб-сайте www.wago.com
- ③ Длина зачистки изоляции, см. упаковку и инструкции.

Принадлежности, серия 769

Система маркировки:
 Mini-WSB (см. раздел 13)

1-проводная розетка,			
	прямая		
	серые	769-102	100
1-проводная розетка,			
	с боковым фиксирующим рычагом		
	серые	769-102/021-000	50
2-проводная розетка			
	серые	769-122	50
Кодировочные штифты,			
	для кодирования розеток		
	оранжевые	769-435	100 (4x25)
Рабочий инструмент,			
	для розеток и вилок с зажимом CAGE CLAMP®	210-490	1
Маркировочная система Mini-WSB Quick,			
	10 полосок по 10 маркеров на карту, маркеры шириной 5 мм		
	без печати	248-501	5
Рабочий рычаг, свободный,			
	для розеток и вилок с соединением CAGE CLAMP®	769-434 2000 (20x100)	

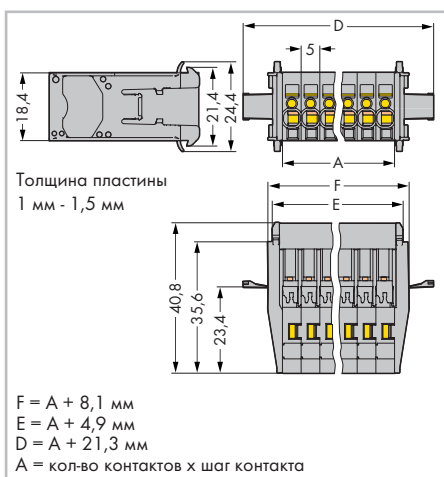
Кол-во пол.	Артикул	Упак. Единица
Вилка с соединением CAGE CLAMP® и защелк. фланцем		
для монтажа без инструмента,		
серая		
	769-602/005-000	50
	769-603/005-000	25
	769-604/005-000	25
	769-605/005-000	25
	769-606/005-000	25
	769-607/005-000	25
	769-608/005-000	20
	769-609/005-000	20
	769-610/005-000	20
	769-611/005-000	15
	769-612/005-000	15
	769-613/005-000	15
	769-614/005-000	10
	769-615/005-000	10



Вставьте вилку в вырез в листовом металле.



Установка защелкой без инструмента.



Габаритные размеры в мм

Организации по сертификации перечислены в обзоре на стр. 622 и 623.